

Technische Angaben



Kabelbinder **22** HD aus **U71X**
Farbe schwarz

Beschreibung

- Für die Bündelung und Befestigung von Kabeln und Rohren in chemisch aggressiven Umgebungen, bei Installationen im Außen- und Innenbereich
- Beständig gegenüber Säuren
- UV-beständig
- Eigener Werkstoff, witterungsstabil für den Außenbereich und beständig gegenüber den meisten Chemikalien. Isolierendes halogenfreies Material
- Manuelles Einfädeln und Schließen für einen einfachen Einsatz. Isolierende Kabelbinderzunge mit hoher Tragfähigkeit. Kabelschonende Innenverzahnung. Das Design des Kabelbinderkopfes sorgt für eine gute Verankerung und Verriegelung.
- Farbe: Schwarz

Chemische Beständigkeit

- Salzsäure: Konz. 10%; Temp. 23°C ⁽¹⁾
- Chlorsoda (Lauge/Natriumhypochlorit): Konz. 10%; Temp. 55°C ⁽¹⁾
- Zinkchlorit: Konz. 10%; Temp. 55°C ⁽¹⁾

Prüfzeichen ⁽²⁾



(2)

EN 62275:2015
Ausweis-Nr.: 40042207
Bis 85°C



EN 62275:2015
Ausweis-Nr.: 030/001929
Bis 85°C



(2)

EN 62275:2015
Ausweis-Nr.:
NF004_1005/M2 Bis 85°C



GOST
R 50827:2009
Part 1 a 5
licence
n°: POCC RU.1
1AK01.H00065

Eigenschaften

EN 62275:2015

Werkstoff	Nichtmetallisch
Mindesttemperatur für die Installation	-30°C
Minimale und maximale Anwendungstemperatur	-60 °C bis +105 °C

Technische Angaben

Kabelbinder **22** HD aus **U71X**

Farbe schwarz

Eigenschaften

EN 62275:2015

Widerstand gegen Flammenausbreitung	Nicht flammenausbreitend
Beständigkeit gegen UV-Licht	Beständig
Schleifenzugfestigkeit	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 8,16 Kg für Kabelbinder-Breite 2,5 mm ▪ 13,6 Kg für Kabelbinder-Breite 3,6 mm ▪ 22,6 Kg für Kabelbinder-Breite 4,8 mm ▪ 54,4 Kg für Kabelbinder-Breite 7,6 mm ▪ Typ 1: Kabelbinder-Breite 2,5 und 3,6 mm ▪ Typ 2: Kabelbinder-Breite 4,8 und 7,6 mm
Max./min. Kabelbündel-Durchmesser	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2221HD: 22 mm / 1,6 mm ▪ 2233HD: 32 mm / 1,6 mm ▪ 2244HD: 45 mm / 6 mm ▪ 2247HD: 76 mm / 6 mm ▪ 2272HD: 76 mm / 6 mm ▪ 2273HD: 102 mm / 6 mm

MS 3367

Abmessungen ⁽³⁾⁽⁴⁾	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2221HD: MS 3367-4 ▪ 2233HD: MS 3367-5 ▪ 2244HD: MS 3367-1 (B) ▪ 2247HD: MS 3367-7 (B) ▪ 2272HD: - (A) ▪ 2273HD: MS 3367-3 (B)
-------------------------------	--

Pflichtnorm

NIEDERSPANNUNGSRICHTLINIE 2014/35/EU

CE-Zeichen	gemäß Norm EN 62275:2015
------------	--------------------------

Eigenschaften des Werkstoffes U71X

- Basis-Werkstoff: Thermoplastisches Polymer
- Halogenfrei gemäß EN 50642: 2018: Halogenfrei
- Silikonanteil: <0,01% ⁽⁵⁾
- Phthalatanteil gemäß ASTM D2124-99:2004: <0,01% ⁽⁵⁾
- UL-Entflammbarkeitsprüfung von Isolatoren als Zündquelle gemäß ANSI/UL 94: 1990: Klasse UL94: HB
- Verhalten gegenüber Chemikalien: Chemische Widerstandsfähigkeit gegenüber den meisten:
 - Hydroxiden
 - Fetten
 - Azetonen
 - Ölen

Technische Angaben

Kabelbinder **22** HD aus **U71X**

Farbe schwarz

Anmerkungen

1. Prüfungen durch Unex durchgeführt. Da es viele verschiedene Faktoren gibt, die Einfluss auf das Verhalten der Kabelbinder gegenüber chemischen Stoffen haben (wie z. B. Konzentration, Temperatur, UV-Licht, Montageart), müssen die besonderen Gegebenheiten einiger Installationen berücksichtigt und Kabelbinder entsprechend getestet werden.

2. Mit Ausnahme der neuen Artikelnummern, die sich im Prozess zur Erlangung der Anerkennungen und Prüfzeichen befinden. Siehe Informationen nach Art.-Nr. unter www.unex.net

3. (A) Bis auf die Länge identisch zu Kabelbinder mit Bezeichnung gemäß MS3367-3

4. (B) Bis auf die Kopfform identisch zu Kabelbinder mit Bezeichnung gemäß MS3367

5. Nachweisgrenze für die angewandte Analysetechnik.

6. Die gekennzeichneten Eigenschaften basieren auf punktuellen Prüfungen des für die Herstellung unserer Produkte verwendeten Werkstoffes, bzw. spiegeln die von den Werkstoffherstellern in der Praxis allgemein anerkannten Werte wider. Diese Angaben dienen der Information und zu Orientierungszwecken.

* Die Information dieses Dokuments ist eine Zusammenfassung der von unseren Kunden am häufigsten genutzten Daten. Für nähere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

** Unex behält sich das Recht vor, jegliche Art von Veränderungen an den Eigenschaften der hergestellten Produkte durchzuführen. Bei diesem Dokument handelt es sich um eine nicht kontrollierte Kopie, deren Inhalt bei Veränderungen nicht aktualisiert wird.

25/10/2019